



Система управления FCU-100



Siemens OP 77 (опция)





Цельный или сборный центратор



Внутрення оправка зажимной системы

Система для сварки продольных швов FCP 600/1100/1300/1600/2100/2600/3100

Пневматическая зажимная система. Тип 3

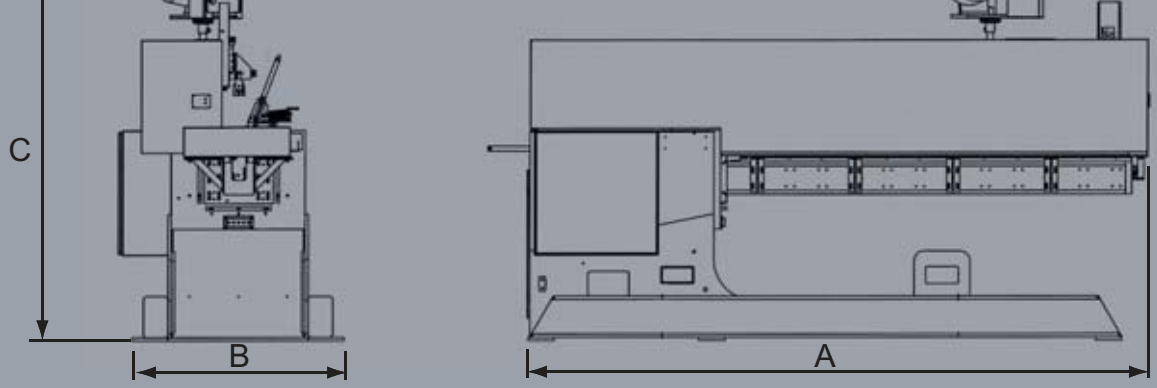
Стандартное оснащение

Система контроля FCU-100
Компактная сверхмощная тележка со стальными и алюминевыми направляющими
Закрытая система перемещения
Сервопривод
Диапазон скорости перемещения 5-445 см\мин (система изменения пути)
Пневматическое позиционирование сварочной горелки (дистанция перемещения позиционера 150 мм)
Ручнойпозиционер 70 x 70 мм (по высоте и ширине)
Держатель горелки (согласно типу)
Самонастраиваемая точная зажимная система
Все медные детали изготовлены из специального износостойкого сплава
Паралельность тележки и зажимной системы +\- 0,15 мм
Три ножных выключателя для управления зажимом
Плавная настройка переднего ряда зажимов (для легкой установки торцов пластин с 0-вым зазором)
Пневматический центратор (цельный до FCP 1600, из отдельных зажимных приспособлений начиная с 2100)

Специальная внутренняя оправка зажимной системы, которая позволяет избежать изгибов при очень малой толщине стенки детали
Проточка для формирования корня шва с подачей газа,подбираемая под толщину свариваемого материала
Пневматическая безопасная защелкивающаяся оправка

Две энергетические цепи, отдельно для горелки и других линий
Поворотное защитное стекло, уровень безопасности R9 (до 1600 FCP)
Держатель газовых баллонов (3 шт – 50 л) монтируется на установку
Система механически настройки, функционирует в зависимости от комплектации (привод, пневматика, сенсоры, источник питания)

Fronius
отличная сварка



Рекомендуемые области применения

Продольные швы (тонколистовой металл) котлов, резервуары, трубопроводов, листов, панелей, обшивки, фильтров
TIG, Плазма, MIG

- Приборо - ,котло -, машиностроение, трубопроводы
- Автомобильная промышленность и производство комплектующих
- Химическая промышленность
- Аэрокосмическая и аэронавтика
- Судностроение \ Оффшор
- Изготовление рельсовых транспортных средств
- Специальные и строительные машины
- Промышленные предприятия и трубные конструкции

Рекомендуемые материалы
Сталь, специальная сталь, титан, алюминий...

Опции и аксесуары
Система управления Siemens OP 77 B
Источник для процесса TIG или Plasma
Монтажный комплект ROB 3000, CANopen (FCU-100), Profi - bus (OP 77B)
Крепежная пластина (суппорт) для механизма подачи проволки на тележке (начиная с 1100 FCP)
Жидкостное охлаждение
Поддув газа в зависимости от типа горелки

Изготовление по заказу :
Специальная оправка с пошаговым изменением диаметра, поддерживающий замок из нержавеющей стали, зажимные штыри, подвод защитного газа в зависимости от типа материала, дополнительные подпорки, две головки подачи проволоки, специальная длинна сварочного пути, вспомогательный инструмент, встроенный в тележку

Технические характеристики	FCP 600/3	FCP 1100/3	FCP 1300/2	FCP 1600/3	FCP 2100/3	FCP 2600/3	FCP 3100/3
Напряжение питания\ частота	230/400 В 50 Гц	230/400 В 50 Гц	230/400 В 50 Гц	230/400 В 50 Гц	230/400 В 50 Гц	230/400 В 50 Гц	230/400 В 50 Гц
Потребляемая мощность	0,5 кВА	0,5 кВА	0,5 кВА	0,5 кВА	0,8 кВА	0,8 кВА	0,8 кВА
Максимальная свариваемая длинна	600 мм	1100 мм	1300мм	1600 мм	2100 мм	2600 мм	3100 мм
Мин/ макс толщина стенки	0,2 - 1,5 мм	0,2 - 1,5 мм	0,2 - 1,5 мм	0,3 - 1,5 мм	0,3 - 1,5 мм	0,5 - 1,5 мм	0,5- 1,5 мм
Мин/ макс рабочий диаметр	70-800 мм	70-800 мм	75 - 800 мм	100-800 мм	120-800 мм	140-800 мм	150-800 мм
Размеры :							
• A	2130 мм	2630 мм	2830 мм	3130 мм	4100 мм	4600 мм	5100 мм
• B	1300 мм	1300 мм	1300 мм	1150 мм	1500 мм	1500 мм	1500 мм
• C	1870мм	1870 мм	1870 мм	1870 мм	2400 мм	2400 мм	2400 мм
Требуемое давление воздуха	6-10 атм	6-10 атм	6 - 10 атм	6-10 атм	6-10 атм	6-10 атм	6-10 атм
Вес	840 кг	930 кг	1150 кг	1520 кг	3250 кг	3600 кг	3900 кг

Fronius
отличная сварка

ООО Фрониус Украина
с. Княжичи, Броварской р-н
Киевская обл., ул.Славы 24, 07455 Украина
Телефон : +380 44 277 21 41
Факс : +380 44 277 21 44
Электронная почта : sales.ukraine@fronius.com

08